

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

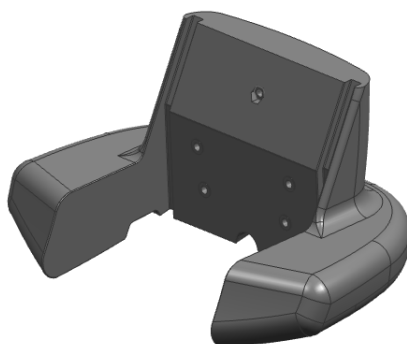
- não confidencial, todo em português, no máximo 3 páginas, orientação retrato, sem qualquer indício que identifique a empresa pleiteante -

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
		(item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
M73-24II	8431.20.90	Bloco de contrapeso fundido de alta densidade para estabilização de carga em manipuladores telescópicos autopropulsados; fabricado em ferro fundido cinzento de alta resistência mecânica conforme norma EN 1561 (EN-GJL-2000); caracterizado construtivamente por geometria específica para encaixe e fixação na parte traseira do chassi da máquina, visando o equilíbrio do centro de gravidade durante operações de içamento e extensão do braço telescópico; dotado de acabamento superficial em pintura eletrostática de alta proteção contra corrosão; com peso aproximado de 1194 kg e dimensões externas aproximadas de 912 x 1391 x 679 mm (comprimento x largura x altura).

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Dimensões principais (comprimento, largura, espessura); Peso aproximado (quando relevante); Material (aço carbono, aço liga, etc.); Tipo de encaixe (classe FEM/ITA, tipo de gancho, etc.); Capacidade suportada (ex.: 2.500 kg)

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



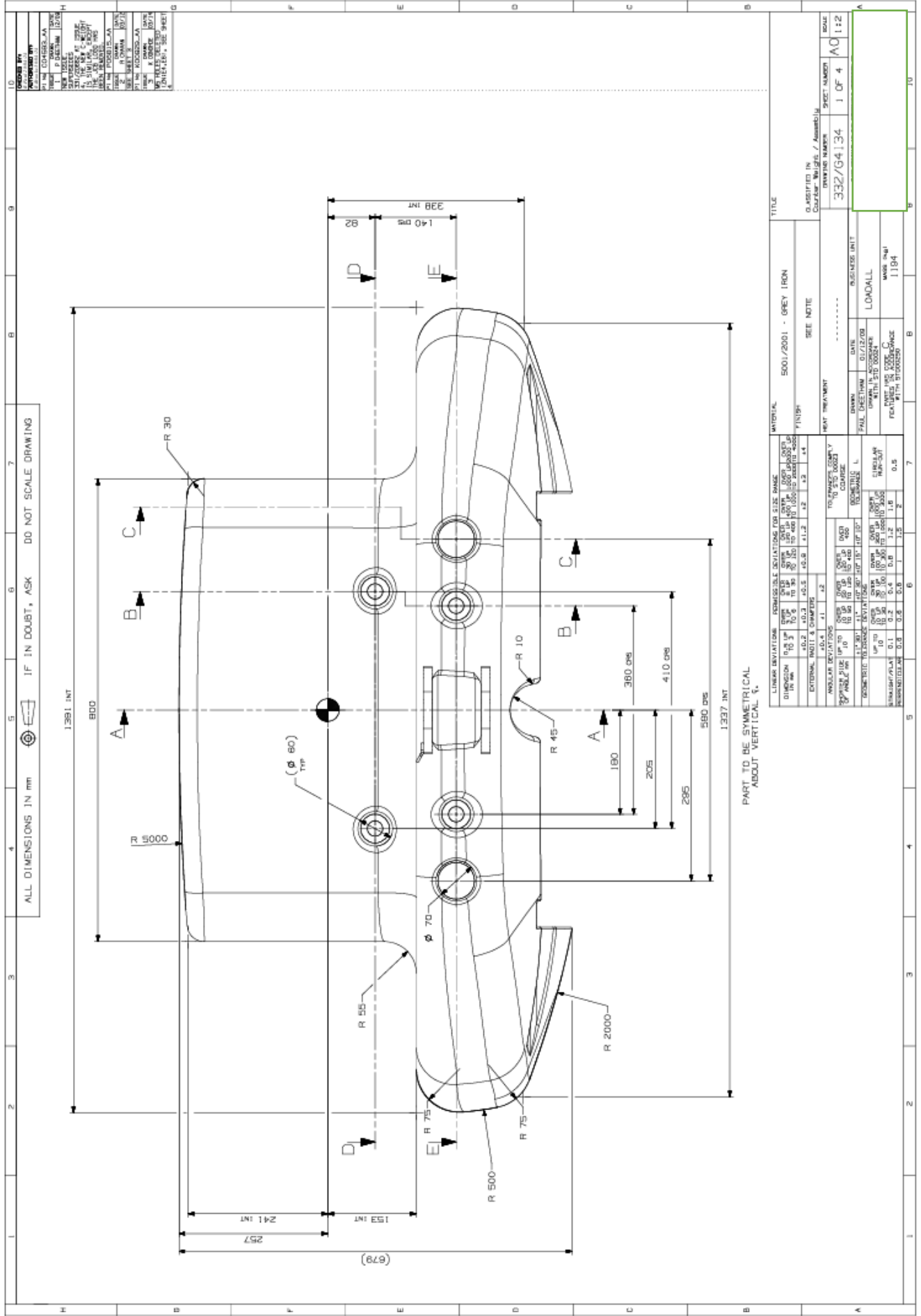
Desenhos esquemáticos encontram-se nas próximas páginas

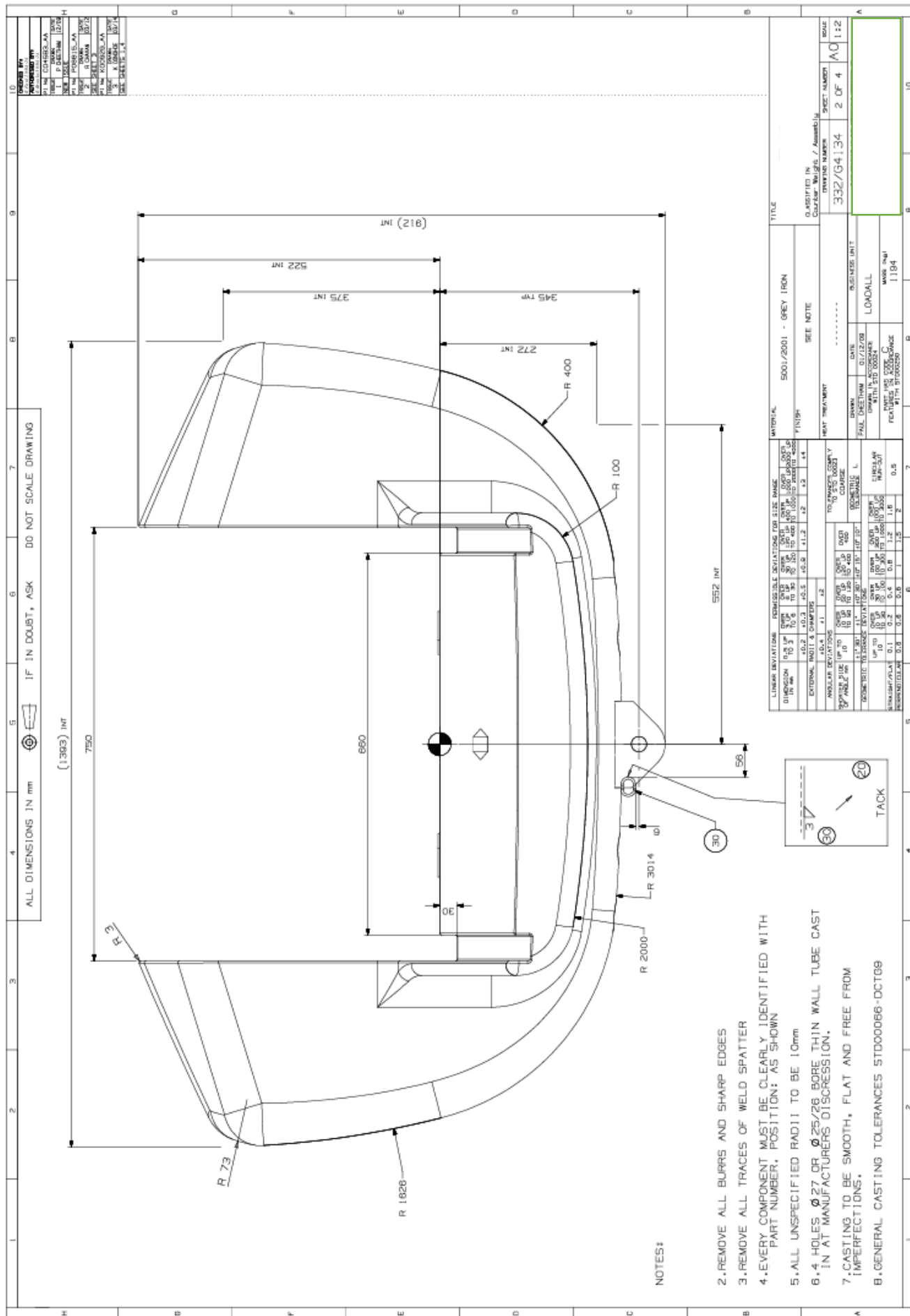
3. Aplicação do item importado:

Manipulador Telescópico

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Aumentar o centro de gravidade da máquina e equilibrar a carga para reduzir o esforço do chassi





NOTES:

2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES
3. REMOVE ALL TRACES OF WELD SPATTER
4. EVERY COMPONENT MUST BE CLEARLY IDENTIFIED WITH PART NUMBER, POSITION: AS SHOWN
5. ALL UNSPECIFIED RADII TO BE 10mm
6. 4 HOLES Ø.27 OR Ø.25/26 BORE THIN WALL TUBE CAST IN AT MANUFACTURERS DISCRETION.
7. CASTING TO BE SMOOTH, FLAT AND FREE FROM IMPERFECTIONS.
8. GENERAL CASTING TOLERANCES STD00066-DCT09